



国家模具产品质量监督检验中心(广东)

National Mold Product Quality Supervision & Inspection Center (Guangdong)

委托测试协议书

表格编号: JLHT-10(3)

单号: M

委托方填写	* 委托单位		名称:				电 话	
			地址:				联系人	
	生产单位		<input type="checkbox"/> 同委托单位 <input type="checkbox"/> 其他名称:				电 话	
			地址:				联系人	
	报告或样品 邮寄单位		<input type="checkbox"/> 同委托单位		<input type="checkbox"/> 其他单位:		电 话	
		<input type="checkbox"/> 同生产单位		地址:		联系人		
缴费及发票收件单位		<input type="checkbox"/> 同委托单位		<input type="checkbox"/> 同生产单位 <input type="checkbox"/> 其他:				
序号	*样品名称	*商标	*型号/规格	产品等级	*样品数量	*生产日期/批号	测试费(元)	
1								
2								
检测依据								
判定依据								
*验讫样品处理		<input type="checkbox"/> 测试消耗 <input type="checkbox"/> 全部退回 (<input type="checkbox"/> 同报告书一起寄 <input type="checkbox"/> 自取)						
*报告发放方式		<input type="checkbox"/> 自取 (<input type="checkbox"/> 松山湖 <input type="checkbox"/> 长安) <input type="checkbox"/> 快递 (<input type="checkbox"/> 报告和发票寄同一地址)						
检测项目	1. 精密测量 <input type="checkbox"/> 线性尺寸公差 <input type="checkbox"/> 角度尺寸公差 形位公差: <input type="checkbox"/> 直线度 <input type="checkbox"/> 平面度 <input type="checkbox"/> 圆柱度 <input type="checkbox"/> 圆度 <input type="checkbox"/> 平行度 <input type="checkbox"/> 垂直度 <input type="checkbox"/> 倾斜度 <input type="checkbox"/> 同轴度 <input type="checkbox"/> 对称度 <input type="checkbox"/> 位置度 <input type="checkbox"/> 圆跳动 <input type="checkbox"/> 全跳动 <input type="checkbox"/> 线轮廓度 <input type="checkbox"/> 表面粗糙度Ra <input type="checkbox"/> 表面粗糙度Rz <input type="checkbox"/> 三维逆向扫描 精度要求: _____		测试条件: _____ 3. 金相分析 <input type="checkbox"/> 晶粒度 <input type="checkbox"/> 带状偏析 <input type="checkbox"/> 热处理组织 <input type="checkbox"/> 非金属夹杂物含量 <input type="checkbox"/> 共晶碳化物不均匀度 <input type="checkbox"/> 网状碳化物评级 <input type="checkbox"/> 脱碳/渗碳层深度 <input type="checkbox"/> 氮化层深度 <input type="checkbox"/> 镀层厚度 其它测试项目: _____		<input type="checkbox"/> 纳米颗粒/孔径测量 <input type="checkbox"/> 显微断面分析 <input type="checkbox"/> 微米/纳米镀层厚度测量 <input type="checkbox"/> 残余应力测试 <input type="checkbox"/> 残余奥氏体测试 <input type="checkbox"/> 织构测试 测试条件: _____		<input type="checkbox"/> 热失重/树脂含量/填充料含量 <input type="checkbox"/> 异物分析 <input type="checkbox"/> 红外光谱塑胶材质鉴定 <input type="checkbox"/> 光泽度 <input type="checkbox"/> 颜色变化 <input type="checkbox"/> 固体材料密度 <input type="checkbox"/> 液体酸碱度	
	2. 材料力学性能 硬度测试: <input type="checkbox"/> 布氏硬度 <input type="checkbox"/> 洛氏硬度 <input type="checkbox"/> 维氏硬度 <input type="checkbox"/> 邵氏硬度 <input type="checkbox"/> 里氏硬度 其它力学测试: <input type="checkbox"/> 常温拉伸 <input type="checkbox"/> 高/低温拉伸 <input type="checkbox"/> 压缩试验 <input type="checkbox"/> 弯曲试验 <input type="checkbox"/> 扭转实验 <input type="checkbox"/> 常温冲击 <input type="checkbox"/> 低温冲击 (-70℃以上) <input type="checkbox"/> 杯突试验 <input type="checkbox"/> 高温蠕变 <input type="checkbox"/> 单向抗压疲劳试验 <input type="checkbox"/> 热作模具钢热疲劳		4. 失效分析 <input type="checkbox"/> 模仁失效分析 <input type="checkbox"/> 模具标准件失效分析 <input type="checkbox"/> 机器零部件失效分析 <input type="checkbox"/> 五金零配件失效分析 测试条件: _____		6. 化学成分分析 <input type="checkbox"/> 钢铁材料 <input type="checkbox"/> 铸铁及铁合金 <input type="checkbox"/> 铝及铝合金 <input type="checkbox"/> 铜及铜合金 <input type="checkbox"/> 镀层成分 测试条件: _____		9. 无损探伤 检测方法: <input type="checkbox"/> 超声脉冲反射法 <input type="checkbox"/> 相控阵 <input type="checkbox"/> 磁粉渗透检测 <input type="checkbox"/> 射线胶片照相法 检测对象: <input type="checkbox"/> 焊缝 <input type="checkbox"/> 铸件 <input type="checkbox"/> 锻件 <input type="checkbox"/> 厚板	
		5. 微观分析 <input type="checkbox"/> 高倍显微组织分析 <input type="checkbox"/> 微区能谱成分分析		7. 环境可靠性 <input type="checkbox"/> 盐雾腐蚀试验 <input type="checkbox"/> 紫外老化试验 <input type="checkbox"/> 氙灯老化试验 测试条件: _____		10. 工业CT 测试设备: <input type="checkbox"/> 工业CT 450KV <input type="checkbox"/> 工业CT 160KV <input type="checkbox"/> 电池工业CT 120KV 检测目的: <input type="checkbox"/> 产品内部缺陷无损检测 <input type="checkbox"/> 产品尺寸断层扫描三维重构 <input type="checkbox"/> 产品装配精度检测		
承检方填写	*报告格式		<input type="checkbox"/> 中文 <input type="checkbox"/> 英文 (需加收费用) <input type="checkbox"/> 中英文对照 (需加收费用)		*报告份数		_____份 (1份以上加收费用)	
	*缴费方式		<input type="checkbox"/> 现金即付 <input type="checkbox"/> 银行转账 <input type="checkbox"/> 网络实时付费 <input type="checkbox"/> 协议付费 (协议编号: _____)		费用总计(元)			
	*报告类型		<input type="checkbox"/> 国家模具中心 <input type="checkbox"/> 东莞质检中心		*是否判定		<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 单项判定 _____	
	*主检部门		协检部门		*任务性质		<input type="checkbox"/> 普通 <input type="checkbox"/> 加急(加收费用: _____)	
	*附样品图片		<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否		商定完成日		_____年 _____月 _____日 _____时	
	分包项目				接样日期		_____年 _____月 _____日 _____时	
样品状况		<input type="checkbox"/> 正常 <input type="checkbox"/> 使用过 <input type="checkbox"/> 破损		样品入库日		_____年 _____月 _____日 _____时		
备注	1. 下列测试项目未经过CNAS/CMA/CAL认可: 2. 其他约定或说明: 3. “*”项目为必填项目。我方保证对所提供的一切资料、实物的真实性、合法性负责,并同意贵中心提供测试及其他服务按《国家模具产品质量监督检验中心(广东)测试服务通用条款》及本协议进行,承诺支付测试费用和提供必要的配合。							
*委托方/授权代表(签章):				*质检中心授权代表				
				签字(盖章):				
_____年 _____月 _____日				_____年 _____月 _____日				

本协议一式三联,第一联交委托方,第二三联交中心留存。

国家模具产品质量监督检验中心（广东）测试服务通用条款

1. 本中心根据本委托测试协议书中委托方提出的委托项目及服务要求提供测试服务，按约定方式发送检验报告、处置测试完毕的样品。委托方按测试要求向本中心提供合法、适用、适量的样品并支付测试费用和其他相关费用；委托方提供的样品和资料不真实时，本中心有权拒绝接受委托。本中心和委托方均有义务保护双方的商业秘密及其所有权。
2. 本委托测试协议书的更改应以书面方式进行。更改要求由委托方代表人签字或单位盖章，经本中心重新进行合同评审后认为可行的，才进行协议更改。协议更改后即按更改后的协议执行。
3. 如需要将部分测试服务项目分包给其他测试机构，测试机构应为经本中心审核的具备相应测试条件和能力的机构。
4. 委托方应预先通知本中心任何与委托服务有关的实际或潜在的风险或危险，包括但不限于辐射、有毒或有害或存在爆炸性元素或物质、含有环境污染物或毒物等。委托方保证已真实、详尽、毫无隐瞒的将委托项目所需必要信息提供给了本中心。否则，委托方应承担全部经济责任和法律责任。
5. 委托方应在委托测试协议书中明确委托服务要求，包括但不限于测试项目及其所依据的测试方法，必要时还应明确限量指标（产品标准）。如果委托方指定测试方法，则具体测试方法的适用与否及其责任、后果概由委托方负责；如果测试方法由本中心决定，则本中心负责选择适用的、科学的方法。
6. 因灾害、事故、政府政策或不可抗力原因而造成样品损失或损坏、导致测试服务延迟或不能履行时，本中心不承担违约责任，并会在合理的时间内及时通知委托方取消或暂停服务。
7. 本中心根据委托方提出的委托服务项目和本中心的收费标准计算测试费用。本中心采用测试前收费的方式，委托方付清全部费用后方开始测试工作并计算服务时间，但委托方与本中心另行约定了其他结算方式的除外。
8. 如委托方需要本中心外出采样或现场测试，委托方应确保采样场所不存在任何可能危及或影响人身、财产安全的危险因素；否则，委托方须承担一切经济责任和法律责任，由此给采样人员和/或测试单位造成的一切损失（包括但不限于医疗费用、工伤待遇、经济赔偿等）概由委托方承担。但双方另有约定的除外。
9. 本中心的测试报告为中文文本。委托方要求报告格式为英文或中英文时，委托方应提供委托方名称、地址、样品信息等有关内容的英文译文。中英文文本发生冲突的，以中文文本为准。本中心收取英文报告费用标准按本中心有关规定执行。
10. 本中心提供1份测试报告原件（另有规定的除外）。
11. 对送检样品，本中心检验报告上的数据结果只对所送检的样品负责。本中心的检验报告未加盖本中心或设在本中心的国家质检中心、省质检站等“报告专用章”无效，涂改无效。对未加盖“报告专用章”的报告复印件，本中心一律不予认可。
12. 检验报告批准签发后本中心免费保存1个月，委托方须在保管期内取回报告，因不按约定取回报告而产生的全部责任概由委托方自行承担。客户自取或委托他人代取检验报告，应凭委托测试协议书(原件)领取。若本委托测试协议书遗失，委托方持关于遗失的书面证明，凭委托方介绍信、委托书及领取人的个人身份证原件(用于出示)及复印件(留存本中心)领取检验报告。
13. 如委托方指定测试完毕的样品由本中心处置，本中心有权决定对测试完毕的样品自报告发出之日起免费保存45天或保质期小于1个月的样品在保质期内免费保存，保存期限（保存期届满的最后一日是节假日的，以节假日后的第一日为保存期满的日期）过后，本中心有权自行处置。如委托方指定测试完毕的样品退回，应在取回报告的同时取回剩余样品，最迟不得迟于上述保存期限（选择同报告书一同寄回除外）。逾期不取的，本中心有权自行处置。
14. 委托方收到报告15日内没有向本中心提出书面异议（个人签署，单位加盖公章）的，视为认可该报告结果。如委托方对检验结果有异议并提出复检要求时，本中心仅限对原样品按原测试方法进行复检。复检费用由委托方先行支付，按复检结果由责任方最终承担。对下述情形，本中心不受理复检：(1)原样品已被客户取回；(2)原样品无法保存；(3)原样品已用完；(4)原样品剩余太少不足以复检；(5)原样品超过保存期限；(6)原样品或其待测组分不稳定；(7)微生物测试项目等不可重复测试的项目；(8)其他依据法律法规规定或行业规定、行业习惯不应受理的情形。如果客户换用新的样品和/或提出改变方法进行测试，则视作新的委托要求，委托方应重新办理委托手续并支付相应的测试费用。

承检方总部：广东省东莞市质量监督检测中心
承检方分部：国家模具产品质量监督检验中心（广东）
账户名称：广东省东莞市质量监督检测中心
开户银行：东莞银行松山湖支行
银行账号：520000102666666（用途：测试服务费）

联系地址：

总部：东莞市松山湖科技产业园区工业南路2号
分部：东莞市长安镇莲湖路10号
业务联系：0769-88002898转227
报告查询：0769-23071111转1103、1101
质量投诉：0769-22898248

注：需开增值税专用发票的，请在汇款的同时把一般纳税人证明复印件和开票资料（均需加盖红色公章）一起寄我中心或者扫描发cw@gddqt.com邮箱（主题请标明是XX企业开票资料）。若以私人名义或存现金方式汇款，请注明企业名称，以便查账。



国家模具中心



廉政纪律及工作
质量投诉